

**BOCO**  
PARDUBICE



**BOCO PARDUBICE MACHINES**  
**VÝROBA A RENOVACE**  
**ŠNEKŮ A KOMOR**

Vyrábíme a renovujeme šneky a komory pro všechny typy procesů - **EXTRUZE, RECYKLACE, REGRANULACE, GUMA, VSTŘIKOVÁNÍ** v následujících variantách:

## VÝROBA ŠNEKŮ



ŠNEKY EXTRUZNÍ	NITRIDOVANÉ	KALENÉ (CPM)	PANCĚŘOVANÉ EXTRA	PANCĚŘOVANÉ EXTREM *
Průměr v mm	20 ÷ 750	20 ÷ 750	20 ÷ 750	40 ÷ 750
Délka (max.) v mm	6000	2800	6000	6000
Hloubka nitridované vrstvy v mm	0,5 ÷ 0,7	-	0,5-0,7 na nitridovaných plochách boků a jádra	
Tloušťka návaru v mm	-	Prokaleno v celém průřezu		1,5 ÷ 2,5
Tvrдост	950 ± 80 HV	58 ÷ 61 HRC	50 ÷ 55 HRC	50 ÷ 55 HRC

\* Obsahuje wolframkarbidová zrna o tvrdosti až 2400 HV.

ŠNEKY VSTŘIKOVACÍ	NITRIDOVANÉ	KALENÉ EXTRA	KALENÉ EXTREM	CPM
Průměr v mm	20 ÷ 380	20 ÷ 380	20 ÷ 380	20 ÷ 380
Délka (max.) v mm	6000	2800	2800	2800
Hloubka nitridované vrstvy v mm	0,5 ÷ 0,7	-	-	-
Tloušťka návaru v mm	-	Prokaleno v celém průřezu		
Tvrдост	950 ± 80 HV	56 ÷ 60 HRC	60 ÷ 64 HRC	58 ÷ 61 HRC

## VÝROBA KOMOR



	NITRIDOVANÉ	BIMETALICKÉ EXTRA	BIMETALICKÉ EXTREM*
Průměr vnitřní v mm	20 ÷ 500	20 ÷ 500	20 ÷ 500
Délka (max.) v mm	6000	6000	6000
Hloubka nitridované vrstvy v mm	0,5 ÷ 0,7	-	-
Tloušťka tvrdokovové vrstvy v mm	-	1,5 ÷ 2,5	1,5 ÷ 2,5
Tvrдост	950 ± 80 HV	58 ÷ 64 HRC	60 ÷ 64 HRC

\* Obsahuje wolframkarbidová zrna (20% - 60%).

## VÝROBA ZPĚTNÝCH VENTILŮ / UZÁVĚREK (sestava: špička šneku, zpětný kroužek, opěrný kroužek)

	NITRIDOVANÉ	KALENÉ	CPM
Průměr v mm	20 ÷ 500	20 ÷ 500	20 ÷ 500
Hloubka nitridované vrstvy v mm	0,5 ÷ 0,7	-	-
Tloušťka návaru	-	Prokaleno v celém průřezu	
Tvrдост	950 ± 80 HV	60 ÷ 64 HRC	58 ÷ 61 HRC

## VÝROBA EXTRUZNÍCH HLAV

### 1. Ploché vytlačovací hlavy

Navrhujeme a vyrábíme ploché vytlačovací hlavy na vytlačování různých šířek fóliových termoplastických materiálů (max. šíře do 8 m) a v tloušťce od 0,4 mm do 40 mm. Hlavy jsou vyráběny z nitridačních nebo nástrojových ocelí s povrchovými úpravami jako např. tvrdochrom nebo PVD povlaky.

### 2. Spirálové vytlačovací hlavy

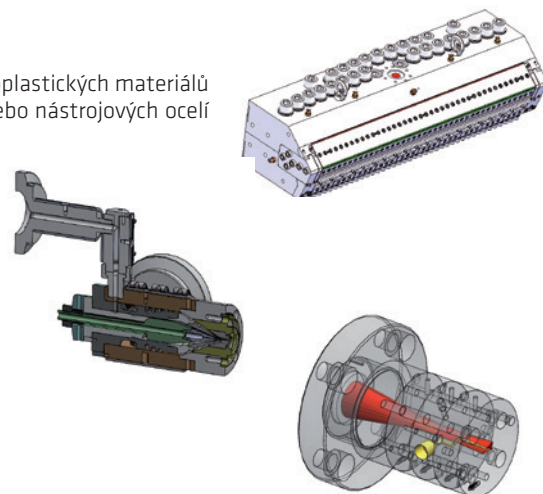
Vytlačovací hlavy pro výrobu hadiček, hadic, trubiček a trubic vyrábíme o průměru dle přání zákazníka. Nástroje jsou optimalizovány přesně pro termoplastické materiály používané zákazníkem.

### 3. Hlavy pro vytlačování profilů

Navrhujeme a vyrábíme extruzní hlavy na výrobu různých tvarových profilů dle přání zákazníka. Návrh hlavy je vždy individuální a posuzován dle konkrétní poptávky.

### 4. Opláštovací hlavy (křížové hlavy)

Používají se nejčastěji pro nanášení další vrstvy materiálu na výrobky, jako jsou kabely, ocelová lanka, hadice apod. Velikost těchto zařízení navrhujeme dle přání zákazníka.



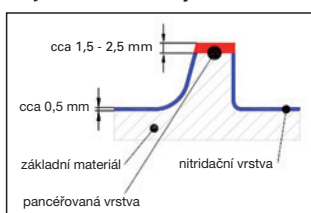
## RENOVACE ŠNEKŮ

	PANCĚŘOVANÉ EXTRA	PANCĚŘOVANÉ EXTREM*	PANCĚŘOVANÉ STANDARD	PANCĚŘOVANÉ STELIT
Průměr v mm	20 ÷ 750	40 ÷ 750	20 ÷ 750	20 ÷ 750
Délka (max.) v mm	6000	6000	6000	6000
Tloušťka návaru v mm	1,5 ÷ 2,5	1,5 ÷ 2,5	1,5 ÷ 2,5	1,5 ÷ 2,5
Tvrdość	50 ÷ 55 HRC	50 ÷ 62 HRC	900 ÷ 1000 HV	40 ÷ 50 HRC

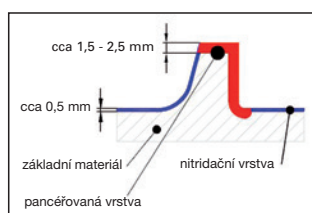
\* Obsahuje wolframkarbidová zrna o tvrdosti až 2400 HV (30 % - 40 % v navařené vrstvě).

Návarový materiál EXTRA a EXTREM byl speciálně vyvinut pro navařování šneků extruderů a vstříkolisů.

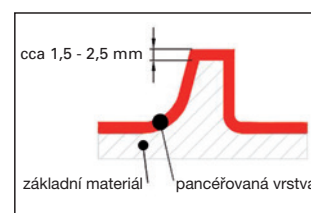
### Způsoby navařování pancéřovaných vrstev při renovaci šneků:



pancéřování vrchu šnekovnice



pancéřování vrchu a tlačné hrany šnekovnice



pancéřování celého povrchu šneku

## RENOVACE KOMOR

### BROUŠENÍ - HONOVÁNÍ - NITRIDACE (v případě nitridovaných variant)

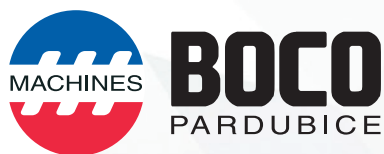
Průměr vnitřní v mm	25 ÷ 500
Průměr vnější (max.) v mm	950
Délka (max.) v mm	6000



## RENOVACE VYTLAČOVACÍCH A VYFUKOVACÍCH HLAV

Úprava pracovních ploch u nových a renovovaných hlav je prováděna přesným broušením, leštěním a povrchovou finální úpravou - tvrdochromováním nebo niklováním, nitridací, kalením a různými druhy nástřiků dle výběru.

Poškozené a opotřebované pracovní plochy hlav je možné renovovat navážením speciálních pevnostních a tvrdokovových materiálů dle požadavků.



**BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.**

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

**[www.boco.cz](http://www.boco.cz)**

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 25letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a dílů pro vstřikování a vytlačování.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

**[www.boco.cz/kontakt](http://www.boco.cz/kontakt)**

### Dále vyrábíme:



Recyklační linky



Regranulační linky



Kompaundační linky



Extruzní vytlačovací linky



Jednošnekové extrudery



Dvoušnekové extrudery



Laboratorní extrudery



Termoizolační deky na stroje



Design a výroba nástrojů pro vytlačování plastů (hlavy, trysky atd.)



Zabezpečovací botičky na automobily